

## CYCOLOY™ CX7211 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

CYCOLOY CX7211 PC/ABS resin is a non-filled, injection moldable grade which has UL 94 rating at 2.5 mm 5VA. CYCOLOY CX7211 resin provides all color options and features an excellent balance of flow, impact and heat properties, which makes it an excellent candidate for thin wall applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-578384		
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая мобильность Теплостойкость, средняя		
Используется	Тонкостенные детали		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	14.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.24	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2950	MPa	ASTM D638
--	2800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	66.0	MPa	ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Yield <sup>4</sup>	4.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	98	%	ASTM D638
Fracture	90	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2750	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	103	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			ISO 179/1eA
	10		
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
	40		
23°C	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			ISO 179/1eU
	No Break		
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
	No Break		
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	630	J/m	ASTM D256
	10		
-30°C <sup>11</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

	40		
23°C <sup>12</sup>	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>13</sup>			ISO 180/1U
	No Break		
-30°C	No Break		ISO 180/1U
	No Break		
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	60.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	94.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	102	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	89.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>14</sup>	90.0	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 <sup>15</sup>
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1

0.800mm, in oil	35	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	25	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.25 mm	V-1		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.00 mm	5VB		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	32	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 87.8	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 80	%
Задняя температура	221 - 254	°C
Средняя температура	221 - 266	°C
Передняя температура	243 - 277	°C
Температура сопла	243 - 277	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 277	°C
Температура формы	60.0 - 82.2	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. Type 1, 50mm/min

4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

