

Amodel® AS-4133 L

33% из стекловолокна

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Amodel AS- 4133 L 33% glass fiber reinforced, lubricated, structural grade polyphthalamide (PPA), fast processing cycle, warm water can be formed. Conventional uses include electrical and electronic components. -Black: AS-4133 L BK 324
natural color: AS-4133 L NT

Главная Информация		
UL YellowCard	E95746-253241	E95746-253242
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу	
Добавка	Смазка	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкая гигроскопичность Жесткий, хороший Высокая прочность Цикл быстрого формования Хорошее сопротивление ползучести Хорошая химическая стойкость Формируемость горячей воды Смазка	
Используется	Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты Детали клапана/клапана Промышленное применение Аксессуары для толстой стены (детали) Машина/механические детали Замена металла Детали под крышкой двигателя автомобиля Автомобильная электроника Применение в автомобильной области Мобильный телефон Универсальный Чехол	
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS	

Внешний вид	Черный			
	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Температура воды литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183/A
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.50	--	%	ASTM D955
Transverse flow	1.0	--	%	ASTM D955
Поглощение воды ¹ (23°C, 24 hr)	0.29	--	%	ASTM D792
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11700	11700	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	200	172	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	2.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11000	11000	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	290	241	МПа	ASTM D790
Прочность на сжатие	179	172	МПа	ASTM D695
Прочность сдвига	90.0	75.8	МПа	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.41	--		ASTM E132
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	80	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	960	--	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, annealed, 3.18mm	320	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed, 3.18mm	300	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	327	--	°C	ASTM D570, DSC
Линейный коэффициент теплового расширения				ASTM E831
Flow: 0 to 90°C	2.2E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 149 to 249°C	1.4E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 90°C	5.9E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 149 to 249°C	1.2E-4	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	600	600	V	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	14.0	18.0	mm/min	UL 746
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ² (3.18 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	120 - 135		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045		%	
Задняя температура	318 - 324		°C	
Передняя температура	327 - 332		°C	
Температура обработки (расплава)	329 - 343		°C	

Инструкции по впрыску

Storage:

Amodel® compounds are shipped in moisture-resistant packages at moisture levels according to specifications. Sealed, undamaged bags should be preferably stored in a dry room at a maximum temperature of 50°C (122°F) and should be protected from possible damage. If only a portion of a package is used, the remaining material should be transferred into a sealable container. It is recommended that Amodel® resins be dried prior to molding following the recommendations found in this datasheet and/or in the Amodel® processing guide.

NOTE

1. General 0.29%, up to 1.07%
2. These flammability ratings do not represent the risk of these materials or any other materials in actual fire situations.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

