

## ASTAMID™ MB3S

Polyamide 6

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

ASTAMID™ MB3S is an easy flow, heat stabilized injection moulding grade of PA6 designed for fast processing.

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Цикл быстрого формования			
	Хороший поток			
	Стабилизация тепла			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.5	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	9.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (3.20 mm)	3400	1150	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (3.20 mm)	85.0	45.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break, 3.20 mm)	25	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>4</sup> (3.20 mm)	2950	1000	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>5</sup>	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	45 J/m	No Break		ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	185	--	°C	

1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	66.0	--	°C	
CLTE-Поток	8.5E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	75.0 to 85.0		°C	
Время сушки	2.0		hr	
Задняя температура	220 to 240		°C	
Средняя температура	230 to 250		°C	
Передняя температура	240 to 260		°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 280		°C	
Температура формы	40.0 to 80.0		°C	
Давление впрыска	60.0 to 140		MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	0.100 to 0.500		MPa	
Screw Speed	40 to 60		rpm	
Тонаж зажима	5.0 to 9.0		kN/cm <sup>2</sup>	

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 50 mm/min  |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 4 mm       |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

