

GLS Nylon 6 PW16

Polyamide 6

GLS Polymers Pvt. Ltd.

Описание материалов:

Nylon6 FR V0 Precolor

Главная Информация			
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20 to 1.22	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 to 1.6	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	64.0 to 67.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield)	> 5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	> 5000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	81.0 to 84.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	30 to 40	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	> 70.0	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.00 mm)	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C	
Температура формы	55.0 to 95.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 105	MPa	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

