

DOWLEX™ 2111GC

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX™ 2111GC Polyethylene Resin is specifically designed for large/high output cast film lines to make high performance industrial stretch films. Films made from DOWLEX 2111GC Polyethylene Resin exhibit an excellent balance of processability, mechanical and stretchability performance properties.

DOWLEX 2111GC Polyethylene Resin is to be used as a core resin in coextruded cast film structures together with a cling resin for films in the thickness range between 10 and 35 microns.

Applications:

Cast Stretch Film for pallets

Complies with:

European Commission Regulation (EU) No 10/2011

U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c)3.2a

Consult the regulations for complete details

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.920	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.7	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	23	µm	
Сила прокола пленки ¹ (23 µm)	31.0	N	Internal method
Tensile Stress ²			ISO 527-3
MD: Yield, 23 µm	5.80	MPa	ISO 527-3
TD: Yield, 23 µm	6.00	MPa	ISO 527-3
MD: Break, 23 µm	34.0	MPa	ISO 527-3
TD: Break, 23 µm	25.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении ³			ISO 527-3
MD: Break, 23 µm	430	%	ISO 527-3
TD: Break, 23 µm	690	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart ⁴ (23 µm)	110	g	ISO 7765-1/A
Elmendorf Tear Strength ⁵			ASTM D1922
MD : 23 µm	170	g	ASTM D1922
TD : 23 µm	550	g	ASTM D1922

Растяжимые свойства пленки-максимальная сила растяжения ⁶ (23.0 μm)	36000	g	Internal method
--	-------	---	-----------------

Свойства растяжения пленки-максимальное удлинение ⁷ (23.0 μm)	350	%	Internal method
--	-----	---	-----------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск ⁸ (45°, 23.0 μm)	93		ASTM D2457
Haze ⁹ (23.0 μm)	0.60	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	250	°C

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Cast Films:
 Chill Roll Temperature: 25°C
 Melt Temperature: 250°C
 Recommended Gauge Range: 10 to 35 μm

NOTE

1.	Cast film fabricated at 250 m/min
2.	Cast film fabricated at 250 m/min
3.	Cast film fabricated at 250 m/min
4.	Cast film fabricated at 250 m/min
5.	Cast film fabricated at 250 m/min
6.	Cast film fabricated at 250 m/min
7.	Cast film fabricated at 250 m/min
8.	Cast film fabricated at 250 m/min
9.	Cast film fabricated at 250 m/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

