

## LNP™ LUBRICOMP™ RFL36 compound

Стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP\* Lubricomp\* RFL36 is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber, PTFE.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RFL4036

Product reorder name: RFL36

| Главная Информация                           |                                      |                        |                 |
|--|--------------------------------------|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                      | Армированный стекловолокном материал |                        |                 |
| Добавка                                      | Ptfе лубрикант                       |                        |                 |
| Характеристики                               | Смазка                               |                        |                 |
| Метод обработки                              | Литье под давлением                  |                        |                 |
| Физический                                   | Номинальное значение                 | Единица измерения      | Метод испытания |
| Плотность                                    | 1.51                                 | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(275°C/5.0 kg) | 15.0 - 20.0                          | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                           |                                      |                        | ISO 294-4       |
| Vertical flow direction: 24 hours            | 0.44                                 | %                      | ISO 294-4       |
| Flow direction: 24 hours                     | 0.050                                | %                      | ISO 294-4       |
| Поглощение воды                              |                                      |                        | ISO 62          |
| 23°C, 24 hr                                  | 1.3                                  | %                      | ISO 62          |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                    | 0.46                                 | %                      | ISO 62          |
| Механические                                 | Номинальное значение                 | Единица измерения      | Метод испытания |
| Tensile Stress (Break)                       | 166                                  | MPa                    | ISO 527-2/5     |
| Растяжимое напряжение (Break)                | 2.6                                  | %                      | ISO 527-2/5     |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>               |                                      |                        | ISO 178         |
| --   | 7200                                 | MPa                    | ISO 178         |
| 60°C   | 5300                                 | MPa                    | ISO 178         |
| 100°C  | 4200                                 | MPa                    | ISO 178         |
| 150°C  | 3500                                 | MPa                    | ISO 178         |
| 200°C  | 3100                                 | MPa                    | ISO 178         |
| Флекторный стресс <sup>2</sup>               |                                      |                        | ISO 178         |
| -- <sup>3</sup>                              | 277                                  | MPa                    | ISO 178         |
| -- <sup>4</sup>                              | 234                                  | MPa                    | ISO 178         |
| 60°C <sup>5</sup>                            | 179                                  | MPa                    | ISO 178         |
| 100°C <sup>6</sup>                           | 131                                  | MPa                    | ISO 178         |
| 150°C <sup>7</sup>                           | 96.0                                 | MPa                    | ISO 178         |

| 200°C <sup>8</sup>                              | 83.0                        | MPa   | ISO 178                |
|---|-----------------------------|---|------------------------|
| Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)       | 0.59                        |   | ASTM D3702 Modified    |
| Изгиб напряжения при разрыве <sup>9</sup>       |                             |   | ISO 178                |
| --  | 4.1                         | %   | ISO 178                |
| 60°C  | 6.1                         | %   | ISO 178                |
| 100°C   | 6.6                         | %   | ISO 178                |
| 150°C   | 5.6                         | %   | ISO 178                |
| 200°C   | 6.3                         | %   | ISO 178                |
| Коэффициент износа-Шайба                        | 12.0                        | 10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified    |
| <b>Воздействие</b>                              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact                            |                             |   | ISO 180/1A             |
| -40°C <sup>10</sup>                             | 12                          | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1A             |
| 23°C <sup>11</sup>                              | 16                          | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1A             |
| Незубчатый изод ударная прочность <sup>12</sup> |                             |   | ISO 180/1U             |
| -40°C   | 74                          | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1U             |
| 23°C  | 84                          | kJ/m <sup>2</sup>                               | ISO 180/1U             |
| <b>Тепловой</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature <sup>13</sup>       |                             |   |                        |
| 0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span               | > 220                       | °C  | ISO 75-2/Bf            |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span                | > 220                       | °C  | ISO 75-2/Af            |
| Линейный коэффициент теплового расширения       |                             |   | ISO 11359-2            |
| Flow: 23 to 60°C                                | 2.5E-5                      | cm/cm/°C  | ISO 11359-2            |
| Lateral: 23 to 60°C                             | 7.5E-5                      | cm/cm/°C  | ISO 11359-2            |
| Удельный нагрев                                 | 1990                        | J/kg/°C   | ASTM E1269             |
| Теплопроводность                                | 0.25                        | W/m/K   | ASTM D5930             |
| <b>Воспламеняемость</b>                         | <b>Номинальное значение</b> | <b>Метод испытания</b>                          |                        |
| Огнестойкость (1.50 mm)                         | НВ                          | UL 94   |                        |
| <b>Инъекция</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b>                        |                        |
| Температура сушки                               | 82.2                        | °C  |                        |
| Время сушки                                     | 4.0                         | hr  |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность            | 0.15 - 0.25                 | %   |                        |
| Задняя температура                              | 266 - 277                   | °C  |                        |
| Средняя температура                             | 282 - 293                   | °C  |                        |
| Передняя температура                            | 293 - 304                   | °C  |                        |
| Температура обработки (расплава)                | 282 - 304                   | °C  |                        |
| Температура формы                               | 93.3 - 110                  | °C  |                        |
| Back Pressure                                   | 0.172 - 0.344               | MPa   |                        |

|             |         |     |
|-------------|---------|-----|
| Screw Speed | 30 - 60 | rpm |
|-------------|---------|-----|

## NOTE

- |     |            |
|-----|------------|
| 1.  | 2.0 mm/min |
| 2.  | 2.0 mm/min |
| 3.  | Break      |
| 4.  | Yield      |
| 5.  | Yield      |
| 6.  | Yield      |
| 7.  | Yield      |
| 8.  | Yield      |
| 9.  | 2 mm/min   |
| 10. | 80*10*3    |
| 11. | 80*10*4    |
| 12. | 80*10*4    |
| 13. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

