

Alpha PVC GW 2409-VW1 NAT 50 LCF

Semi-Rigid Polyvinyl Chloride

AlphaGary

Описание материалов:

A 105°C RATED, LEAD FREE, HIGH GRADE, SEMI-RIGID FOR UL STYLE 1061 CSA-SR-PVC AND MIL-W-16878.

Главная Информация			
Характеристики	Низкое (до по) Содержание свинца Огнестойкий		
Рейтинг агентства	CSA не Номинальная MIL W-16878 UL 1061		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27 - 1.31	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw D	65 - 71		ASTM D2240
Shaw D, 15 seconds	50 - 56		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D412
0.254 mm	29.0	MPa	ASTM D412
1.91 mm	22.8	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			ASTM D412
Fracture, 1.91mm	250	%	ASTM D412
Fracture, 0.254mm	230	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе ¹ (136°C, 168 hr)	4.0	%	UL Unspecified
Изменение максимального удлинения в воздухе ² (136°C, 168 hr)	-9.0	%	UL Unspecified
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-18.0	°C	ASTM D746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная (23°C, 100 MHz)	2.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (23°C, 100 MHz)	0.015		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода (3.18 mm)	29	%	ASTM D2863

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	171	°C
Зона цилиндра 2 температура.	177	°C
Зона цилиндра 3 темп.	182	°C
Зона цилиндра 4 темп.	188	°C
Зона цилиндра 5 темп.	188	°C
Температура адаптера	188	°C
Температура расплава	188	°C
Температура матрицы	188	°C

Инструкции по экструзии

Screw Design: Standard metering screw with screw cooling. Cooling water exit temperature at 100 degrees F. Maddock mixing screw To maximize physical properties use hot water at 150 degrees F in cooling trough

NOTE

1. Thickness: 10 mil
2. Thickness: 10 mil

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat