

Eltex® TUB 350-HM00

Polypropylene Impact Copolymer

INEOS Olefins & Polymers Europe

Описание материалов:

Eltex® TUB 350-HM00 is a low melt flow rate impact copolymer specifically designed for extrusion of non pressure pipes but can also be used for other extrusion applications. It offers a very high stiffness while keeping good impact strength (even at low temperature) and excellent processability. This grade has very good long term stability and provides excellent ring stiffness in both solid and structured wall gravity pipes.

Applications

Non-pressure pipes and fittings (for drainage and sewerage, soil & waste,...)

Sheet extrusion

Blow moulding

Benefits and Features

Very high rigidity (PP-HM)

Good impact resistance

Non-filled, low density

High melt strength

Very good long term stability

Excellent processability (for solid and structured wall pipes extrusion)

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая технологичность Сополимер удара Низкий поток Ударпрочность при низкой температуре Сверхвысокая жесткость
Используется	Применение выдувного формования Фитинги Трубопроводы Лист
Соответствие RoHS	Контактный производитель
Метод обработки	Выдувное формование Экструзионная труба Экструзионный лист

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.908	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.30	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения ¹	1900	МПа	
Tensile Stress (Yield, 4.00 mm, Injection Molded)	33.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 4.00 mm, Injection Molded)	8.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ² (23°C, 4.00 mm, Compression Molded)	1850	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	6.0	kJ/m ²	
0°C	12	kJ/m ²	
23°C	> 50	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	106	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	158	°C	ISO 306/A
Температура плавления	166	°C	ASTM D3417
Время индукции окисления (200°C)	> 50	min	EN 728

NOTE

1. Calculated from ring stiffness measurements carried out on 110 mm solid wall pipes.
2. Cooling rate = -15°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat