

Electrafil® PC C BK

Наполнитель

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil®PC C BK is a polycarbonate (PC) product that contains fillers. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Статическая проводимость		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	54.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	129	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+6 - 1.0E+8	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+6 - 1.0E+8	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	121	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	302 - 316	°C
Средняя температура	316 - 332	°C
Передняя температура	310 - 327	°C
Температура сопла	310 - 327	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C
Температура формы	71.1 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented mold Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat