

Edgetek™ AM-35GF/000 FR NH

35% стекловолокно

Polyphthalamide

PolyOne Corporation

Описание материалов:

The Edgetek® Engineering Thermoplastic Compounds portfolio covers a broad range of standard and custom-formulated high performance materials. This portfolio includes high-temperature materials for elevated service temperature environments, high-modulus / structural materials for load-bearing and high-strength applications and flame-retardant products. These compounds are based on select engineering thermoplastic resins that are compounded with reinforcing additives such as carbon fiber, glass fiber and glass beads.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Общее назначение		
	Промышленное применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.70	%	
Flow : 2.00 mm	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	150	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Annealed)	280	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	320 to 330	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	°C	
1.60 mm	960	°C	
3.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.800 mm	750	°C	
1.60 mm	750	°C	
3.00 mm	775	°C	
Индекс кислорода	> 34	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Температура обработки (расплава)	320 to 340	°C	
Температура формы	90.0 to 120	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

