

## GAZOLE™ 6200G

Polybenzimidazole

Gharda Chemicals Ltd.

### Описание материалов:

Product Details: Ultra high performance thermoplastic polymer, PBI Poly (2, 5 benzimidazole) blended with Polyether Ketone, semi-crystalline granules suitable for injection molding as well as extrusion, easy flow, brown in color.

Application Areas: Suitable for high temperature applications under extreme load, Excellent wear resistance, suitable for semiconductor applications and plasma handling equipments.

Главная Информация	
Характеристики	Хороший поток Хорошая износостойкость Высокая термостойкость Полукристаллический
Используется	Электрическое/электронное применение Высокотемпературные приложения
Внешний вид	Коричневый
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка <sup>1</sup>			
Flow	0.50	%	
Across Flow	0.70	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.27	%	ASTM D570
Spiral Flow <sup>2</sup>	3.30	cm	ASTM D3123

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	89		ASTM D2240

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5600	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	90.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	6100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	150	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	35	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	174	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	300	°C	UL 746B
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Температура плавления	372	°C	ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0	UL 94	
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (430°C, 1000 sec <sup>-1</sup> )	390	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Температура сопла	440	°C	
Температура обработки (расплава)	400 to 440	°C	
Температура формы	200 to 220	°C	
NOTE			
1.	440°C nozzle, 220°C Mold		
2.	440°C nozzle, 220°C Mold		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat