

LNP™ THERMOCOMP™ Noryl_HM4025 compound

40% стекло \ минеральное

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP NORYL_HM4025 compound is a 40% Glass/Mineral filled high modulus grade. DTUL 255F (124C). UL94 V-0/V-1/5VA rated in black and gray only (see thicknesses).

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный Серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.15	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.25	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	127	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (100 mm Span)	9650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 100 mm Span)	159	MPa	ASTM D790
Poisson's Ratio	0.38		ASTM D638
Коэффициент трения			ASTM D1894
With steel-static	0.42		ASTM D1894
With Self-Static	0.44		ASTM D1894
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	35.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	124	°C	ASTM D648

Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 95°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 95°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm, in Air)	25	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление ⁵	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.47 mm	V-1		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
2.51 mm	5VA		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104 - 110	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%	
Задняя температура	260 - 304	°C	
Средняя температура	271 - 310	°C	
Передняя температура	282 - 316	°C	
Температура сопла	293 - 316	°C	
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C	
Температура формы	76.7 - 104	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	
Screw Speed	20 - 100	rpm	
NOTE			

1.	Type 1, 5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	2.6 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

