

Monprene® CE-922968 (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Monprene CE-922968 is a general purpose thermoplastic elastomer, available in NAT and colors, developed for a variety of consumer electronic product applications, including communication cable jacketing. Monprene CE-922968 is a medium hardness, low density, UV resistant, ROHS compliant grade suitable for extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Низкий удельный вес Низкая плотность Низкий коэффициент трения Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая Хорошая окраска Хорошая адгезия Низкий уровень жидкости Хорошая химическая стойкость Средняя твердость 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Соединительный кабель Электрическое/электронное применение Применение проводов и кабелей Замена резины Применение потребительских товаров 		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> Доступные цвета Натуральный цвет 		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.900	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	3.8	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A, 1 second, injection molding	69		ASTM D2240

Shore A, 5 seconds, injection molding	67		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	6.60	МПа	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	400	%	ASTM D412

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 199	°C
Зона цилиндра 2 температура.	188 - 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	199 - 221	°C
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 221	°C
Зона цилиндра 5 темп.	199 - 221	°C
Температура матрицы	199 - 221	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

