

Lumid® EG2309B(W)

30% стекловолокно

Polyamide 66

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Chemical Resistance(CaCl₂, Ethylene Glycol)

Application

Radiator Tank, Intercooler Tank

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Резервуары		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.70	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 6.40 mm)	177	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 6.40 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	8140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	255	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	110	J/m	
23°C, 6.40 mm	98	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	260	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	250	°C	
Пиковая температура плавления	260	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Сопrotивление громкости (23°C)	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	25	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)	4.00		ASTM D150

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.080	%
Задняя температура	260 to 270	°C
Средняя температура	270 to 285	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура сопла	270 to 295	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Back Pressure ⁵	0.981 to 2.94	MPa
Screw Speed	60 to 150	rpm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 2.8 mm/min
4. 2.8 mm/min
5. Hydraulic Type

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat