

## Kingfa ABP-1507

15% тальк

Polypropylene

Kingfa

### Описание материалов:

PP-EPDM-T15

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Резиновая 2 УФ-стабилизатор		
Характеристики	Высокая ударопрочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Распылитель Хорошая окраска		
Используется	Автомобильная электроника Забор для автомобильных дорожных ограждений		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.980 - 1.02	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	9.0 - 15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
23°C	9.0E-3 - 9.5E-3	%	Internal method
80°C, 30 minutes	1.0E-3 - 1.5E-3	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	18.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	60	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	1300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	24.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>3</sup> (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, unannealed, 4.00mm span)	100	°C	ISO 75-2/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость <sup>4</sup>	HB	ISO 3795	
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Weather Resistance <sup>5</sup>	4.00 - 5.00	SAE J1960	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	0.0 - 2.0	hr	
Задняя температура	190 - 210	°C	
Средняя температура	205 - 230	°C	
Передняя температура	215 - 240	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 245	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Back Pressure	0.350	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Processing Temp. Limit: 250°C

#### NOTE

- |    |                        |
|----|------------------------|
| 1. | 2.0 mm/min             |
| 2. | 2.0 mm/min             |
| 3. | 4 mm                   |
| 4. | 360×100×3              |
| 5. | 2500 kJ/m <sup>2</sup> |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat