

## RTP 107 CC HB

40% стекловолокно

Polypropylene

RTP Company

### Описание материалов:

Glass Fiber - Chemically Coupled - UL94 HB

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251550		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8960	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	89.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.0 to 4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	131	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	640	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	166	°C	
1.8 MPa, Unannealed	149	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> (in Oil)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	1.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94
-------------------------	----	-------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
---------------------------	----------------------	-------------------

Primary Additive	40	%
------------------	----	---

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
---------	----------------------	-------------------

Температура сушки	79.4	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	191 to 232	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	32.2 to 65.6	°C
-------------------	--------------	----

Давление впрыска	68.9 to 103	MPa
------------------	-------------	-----

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat