

LEXAN™ 4251R resin

Polycarbonate + PPC

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

High heat polycarbonate copolymer blend with an excellent balance of heat resistance, processability, and impact strength. Available in a range of opaque colors.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Хорошая технологичность Высокая термостойкость Высокая ударопрочность		
Внешний вид	Доступные цвета Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.10	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.6	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (330°C/2.16 kg)	31.4	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.24	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.090	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2180	MPa	ASTM D638
--	2160	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	64.4	MPa	ASTM D638
Yield	62.6	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	63.7	MPa	ASTM D638
Break	59.3	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Yield ⁴	6.7	%	ASTM D638
Yield	6.6	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	100	%	ASTM D638
Break	96	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2230	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2040	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	7.50	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	101	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	48	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	330	J/m	ASTM D256
23°C	640	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	21	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	44	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	78.1	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	75.3	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	136	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	135	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	156	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹³
--	157	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.7E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	288 to 310	°C	
Средняя температура	299 to 321	°C	

Передняя температура	310 to 332	°C
Температура сопла	304 to 327	°C
Температура обработки (расплава)	310 to 332	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat