

## E-RIALFILL EP 15 S 30 C2

30% Карбонат Кальция

Polypropylene

RIALTI Srl

### Описание материалов:

Polypropylene blend compound obtained by recycling of industrial scraps, filled with 30% calcium carbonate.

High flowability rate specific for injection molding of article of big dimensions; available in versions black and colored as per sample.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Карбонат кальция, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
Внешний вид	Черный Доступные цвета		
Формы	Перемолоты		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.4	%	
Flow	1.4	%	
Поглощение воды <sup>1</sup> (23°C, 24 hr)	0.020	%	ISO 62
Содержание золы	30	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	69		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	17.0	MPa	
Break, 23°C	14.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	4.0	%	
Break, 23°C	50	%	
Флекторный модуль <sup>2</sup> (23°C)	1700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	29.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	94.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	51.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	66.0	°C	ISO 306/B50

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C
Температура формы	40.0 to 50.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

#### NOTE

1. 50%RH
2. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

