

Star L PA6 D61

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

Star L PA6 D61 is a PTFE/Silicone Oil lubricated, Unreinforced, Polyamide 6 Injection Molding Resin

Главная Информация			
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (4.00 mm)	1.8 to 2.2	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	62.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	18	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	79.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ¹ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	68	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span)	130	°C	ISO 75-2/Be
Температура плавления (DSC)	225	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	230 to 240	°C	
Средняя температура	235 to 245	°C	
Передняя температура	240 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
NOTE			

1.	80*10*4
2.	80*10*4
3.	120*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

