

Mapex AN0511SN

25% GlassMineral

Polyamide 6

Ginar Technology Co., LTD.

Описание материалов:

Mapex AN0511 SN PA6 is a 25 % glass fiber / mineral reinforced product for injection moulding in natural colour

Главная Информация			
UL YellowCard	E154352-223865		
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Подсветка</p> <p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая электрическая производительность</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Маслостойкость</p>		
Номер файла UL	E154352		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (1.60 mm)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	76.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6550	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	145	MPa	ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	180	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура плавления	220	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Дуговое сопротивление	150	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94

Дополнительная информация

Notched Izod Impact Strength, ISO 180/1, notch 0.25in: 48 kg cm/cmArc Resistance, ASTM D495: 120 to 179 sec

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	240 - 270	°C
Средняя температура	240 - 270	°C
Передняя температура	240 - 270	°C
Температура сопла	240 - 250	°C
Температура формы	30.0 - 100	°C
Давление впрыска	50.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 80.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.300	MPa
Screw Speed	60 - 120	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

