

RTP 2599 X 113384 A

Polycarbonate + ABS

RTP Company

Описание материалов:

LDS Platable

Главная Информация			
Характеристики	Гальваническое покрытие		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.80	%	ASTM D955
Moisture Content	0.020	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	49.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	85.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	590	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Метод испытания	
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.00	ASTM D150	
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	ASTM D150	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	243 - 274	°C	
Температура формы	51.7 - 93.3	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

