

## Elastron® V V101.D51.B

Thermoplastic Vulcanizate

Elastron USA, Inc.

### Описание материалов:

A hard, black thermoplastic vulcanizate, TPV (EPDM/PP) in the thermoplastic elastomer family that offers good physical properties and chemical resistance.

Bondable to: PP, EVA, PE

| Главная Информация               |  |                   |                 |
|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики                   | Bondability<br>Хорошая химическая стойкость<br>Высокая твердость |                   |                 |
| Соответствие RoHS                | Соответствует RoHS   |                   |                 |
| Внешний вид                      | Черный   |                   |                 |
| Формы                            | Гранулы  |                   |                 |
| Метод обработки                  | Экструзия<br>Литье под давлением                                 |                   |                 |
| Физический                       | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                     | 0.950  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка               |  |                   | ASTM D955       |
| Flow                             | 2.7  | %                 |                 |
| Across Flow                      | 2.4  | %                 |                 |
| Твердость                        | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D)    | 51   |                   | ASTM D2240      |
| Эластомеры                       | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress                   |  |                   | ASTM D412       |
| 100% Strain                      | 12.7   | MPa               |                 |
| 300% Strain                      | 14.3   | MPa               |                 |
| Прочность на растяжение (Break)  | 20.0   | MPa               | ASTM D412       |
| Удлинение при растяжении (Break) | 700  | %                 | ASTM D412       |
| Tear Strength                    | 90.0   | kN/m              | ASTM D624       |
| Комплект сжатия                  |  |                   | ASTM D395       |
| 23°C, 22 hr                      | 50   | %                 |                 |
| 70°C, 22 hr                      | 65   | %                 |                 |
| 100°C, 22 hr                     | 76   | %                 |                 |
| Воспламеняемость                 | Номинальное значение   | Метод испытания   |                 |

| Огнестойкость                  | HB                   | UL 94             |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|
| Дополнительная информация      | Номинальное значение | Метод испытания   |
| Ozone Resistance - Stressed    | No Cracks            | ASTM D518         |
| Инъекция                       | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки              | 90.0                 | °C                |
| Время сушки                    | 2.0                  | hr                |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20                   | %                 |
| Задняя температура             | 155 to 175           | °C                |
| Средняя температура            | 165 to 185           | °C                |
| Передняя температура           | 175 to 195           | °C                |
| Температура сопла              | 195 to 225           | °C                |
| Температура формы              | 25.0 to 50.0         | °C                |
| Экструзия                      | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки              | 90.0                 | °C                |
| Время сушки                    | 2.0                  | hr                |
| Зона цилиндра 1 темп.          | 160 to 180           | °C                |
| Зона цилиндра 2 температура.   | 165 to 185           | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп.          | 170 to 190           | °C                |
| Зона цилиндра 4 темп.          | 185 to 205           | °C                |
| Зона цилиндра 5 темп.          | 190 to 220           | °C                |
| Температура матрицы            | 195 to 225           | °C                |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

