

Latamid 66 H2 G/50-V0KB1

50% стекловолокно

Polyamide 66

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polyamide 66 (PA 66). Heat stabilised. Glass fibres. UL94 V-0 classified, with red phosphorous.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54080-244010		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Рейтинг агентства	UL неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.70 to 0.95	%	
Flow : 2.00 mm	0.25 to 0.55	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	13500	MPa	
60°C	8500	MPa	
90°C	7200	MPa	
120°C	6000	MPa	
150°C	4500	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	180	MPa	
Break, 60°C	125	MPa	
Break, 90°C	100	MPa	
Break, 120°C	80.0	MPa	
Break, 150°C	65.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	2.2	%	
Break, 60°C	3.2	%	
Break, 90°C	3.5	%	
Break, 120°C	3.7	%	
Break, 150°C	3.8	%	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	9.0	kJ/m ²	
23°C	10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	65	kJ/m ²	
23°C	65	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			ASTM D256A
-20°C, 3.20 mm	90	J/m	
23°C, 3.20 mm	130	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	265	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	245	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	130	°C	
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	4.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	800	°C	
2.00 mm	800	°C	
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	70.0 to 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

NOTE

- | | |
|----|------------------------------|
| 1. | at 60 MPa of cavity pressure |
| 2. | 20,000 hr |
| 3. | Without Surfactant |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat