

## Badamid® C70 M40 MoS2

40% полезных ископаемых

Polyamide 66/6 Copolymer

Bada AG

### Описание материалов:

PA66/6 M40 MoS2

Mineral filled, lubricated injection moulding grade with high wear resistance

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6000	2400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>1</sup> (Break, 23°C)	90.0	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение <sup>2</sup> (Break, 23°C)	5.0	15	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>3</sup>				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	6.0	12	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup>				ISO 179/1eU
-30°C	80	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	95	180	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	100	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления (DSC) <sup>6</sup>	243	--	°C	ISO 3146
Максимальная температура обслуживания				IEC 216
20000 hrs	100	--	°C	
some hours	200	--	°C	

<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности <sup>7</sup>	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости <sup>8</sup>	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность <sup>9</sup>	90	60	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость <sup>10</sup> (1 MHz)	4.00	4.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания <sup>11</sup> (1 MHz)	0.016	0.16		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112

<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm <sup>12</sup>	HB	--		
1.60 mm <sup>13</sup>	HB	--		

<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	70.0 to 90.0	°C

<b>NOTE</b>	
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	80x10x4 mm
4.	80x10x4 mm
5.	110x10x4 mm
6.	10 K/min, Compound for moulding
7.	80x80x1 mm
8.	80x80x1 mm
9.	80x80x1 mm
10.	80x80x1 mm

---

11.	80x80x1 mm
12.	125x13x0.8 mm
13.	125x13x1.6 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

