

Ferro PP MPP40FJ15NA

41% слюды

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

Описание материалов:

Ferro PP MPP40FJ15NA is a Polypropylene Homopolymer (PP Homopolymer) material filled with 41% mica. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Ferro PP MPP40FJ15NA are:

Chemically Coupled

Creep Resistant

Good Dimensional Stability

Homopolymer

Typical application of Ferro PP MPP40FJ15NA: Appliances

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Слюда, 41% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Гомополимер		
Используется	Компоненты прибора		
	Приборы		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.90	%	
Across Flow	1.1	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	82		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	33.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790

1% Secant : 23°C	3580	MPa	
Tangent : 23°C	5140	MPa	
Flexural Strength (23°C)	53.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	27	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	150	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	0.452	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed	85.0	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	204 to 213	°C	
Средняя температура	210 to 216	°C	
Передняя температура	216 to 218	°C	
Температура сопла	218 to 227	°C	
Температура формы	43.3 to 57.2	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

