

Elastollan® 1154D

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

BASF Corp. Thermoplastic Polyurethanes

Описание материалов:

Elastollan® 1154D exhibits excellent abrasion resistance, toughness, transparency, very good low temperature flexibility, hydrolytic stability and fungus resistance. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan® 1154D conforms to the FDA food contact regulations as described in book 21, section 177.2600 for wet food contact applications. Elastollan® 1154D also has NSF Standard 61 "Water Contact Material" certification. Elastollan® 1154D is supplied uncolored in diced form.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Приемлемый пищевой контакт Устойчивый к грибку Хорошая стойкость к истиранию Хорошая прочность Гидролитически стабильный Гибкость при низкой температуре 		
Рейтинг агентства	<ul style="list-style-type: none"> Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600 Утверждено NSF 61 		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Литье под давлением 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	54		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (2.20 mm, Injection Molded)	152	MPa	ASTM D412
Флекторный модуль (2.20 mm, Injection Molded)	165	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию	60.0	mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	30	mm ³	DIN 53516
Точка размягчения-DMA	127	°C	Internal Method
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% Strain, 2.20 mm	26.2	MPa	

300% Strain, 2.20 mm	45.5	MPa	
Прочность на растяжение (2.20 mm)	48.3	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 2.20 mm)	410	%	ASTM D412
Tear Strength ¹ (2.20 mm)	210	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395B
23°C, 22 hr	40	%	
70°C, 22 hr	50	%	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-16.0	°C	Internal Method
Викат Температура размягчения	138	°C	ASTM D1525

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 120	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	210 to 230	°C
Средняя температура	210 to 230	°C
Передняя температура	210 to 230	°C
Температура сопла	220 to 240	°C

NOTE

1. Die C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

