

## DURANEX® 751SA

30% стекловолокна хлопья

Acrylonitrile Butadiene Styrene + PBT

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

Low Warpage, SA Series, for ODD and OA chassis, GF reinforced, Low gravity, Low wear

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно \ стеклянная чешуйка, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкая плотность Низкий уровень защиты Хорошая стойкость к истиранию Огнестойкий		
Номер файла UL	E213445		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT ABS-(GF GS)30 FR(17)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.56	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	99.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8680	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	149	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Lateral: 23 to 55°C	6.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	7.0E+16	ohms-cm	IEC 60093

Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	19	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	275	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>		
Color Number	EF2001/ED3002		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Удерживающее давление	60.0 - 100	MPa	
Screw Speed	100 - 150	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Cooling Time: Plasticization time + alpha or time without sticking in mold

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat