

LG ASA LI951

Acrylonitrile Styrene Acrylate

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ASA LI951 is an acrylonitrile-styrene-acrylate (ASA) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

The main features of LG ASA LI951 are:

flame retardant/rated flame

Heat resistance

The typical application areas of LG ASA LI951 are: automotive industry

Главная Информация			
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
Используется	Применение в автомобильной области		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	106		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2160	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	77.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	95.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525 ⁵
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость	HB	UL 94	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	200 - 220	°C
Средняя температура	210 - 230	°C
Передняя температура	220 - 240	°C
Температура сопла	220 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C
Back Pressure	68.6 - 88.3	MPa
Screw Speed	< 80	rpm

Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.01%

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 15 mm/min
4. 15 mm/min
5. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat