

## Tufpet PBT G2130

40% полезных ископаемых

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

### Описание материалов:

Tufpet PBT G2130 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 40% mineral. It is available in North America for injection molding.

Important attributes of Tufpet PBT G2130 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Chemical Resistant

Good Dimensional Stability

Good Processability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошие электрические свойства		
	Хорошая плавность		
	Глянцевый		
	Высокая термостойкость		
	Низкое поглощение воды		
	Низкий уровень защиты		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.73	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.0 to 1.3	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	58.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5390	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	98.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	29	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	320	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	185	°C	
1.8 MPa, Unannealed	105	°C	
RTI Elec			UL 746
0.760 mm	75.0	°C	
1.47 mm	75.0	°C	
3.10 mm	75.0	°C	
RTI Imp			UL 746
0.760 mm	75.0	°C	
1.47 mm	75.0	°C	
3.10 mm	75.0	°C	
RTI Str			UL 746
0.760 mm	75.0	°C	
1.47 mm	75.0	°C	
3.10 mm	75.0	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020		ASTM D150
Дуговое сопротивление	61.0	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	275	V	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.760 mm	V-2		
1.47 mm	V-0		
3.10 mm	V-0		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	140	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	230 to 260	°C
Средняя температура	230 to 260	°C
Передняя температура	230 to 260	°C
Температура формы	40.0 to 100	°C
Давление впрыска	81.4	MPa
Screw Speed	80	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

