

## Borstar® FB2310

Linear Low Density Polyethylene

Borealis AG

### Описание материалов:

Borstar FB2310 is a high molecular weight linear low density polyethylene film grade combining good and flexible extrusion behaviour, excellent draw down and superior mechanical properties.

For films made of Borstar FB2310 , the high toughness remains in cold conditions.

Borstar FB2310 contains antioxidant.

Главная Информация			
Добавка	Устойчивость к окислению		
Характеристики	Прочность при низкой температуре		
	Высокая Молекулярная масса		
	Устойчивость к окислению		
	Хорошее Отшелушивание		
	Хорошая гибкость		
Используется	Упаковка		
	Пленка		
	Сельскохозяйственное применение		
	Пищевая упаковка		
	Усадочная пленка		
	Тяжелая упаковочная сумка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.931	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.20	g/10 min	ISO 1133
190°C/21.6 kg	20	g/10 min	ISO 1133
190°C/5.0 kg	0.90	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film)	0.40		ISO 8295
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	40	µm	
Модуль растяжения			ISO 527-3
MD: 40 µm, blown film	300	MPa	ISO 527-3

TD: 40 µm, blown film	400	MPa	ISO 527-3
Прочность на растяжение			ISO 527-3
MD: 40 µm, blown film	50.0	MPa	ISO 527-3
TD: 40 µm, blown film	40.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Broken, 40 µm, blown film	400	%	ISO 527-3
TD: Broken, 40 µm, blown film	700	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart (40 µm, Blown Film)	230	g	ISO 7765-1
Elmendorf Tear Strength			ISO 6383-2
MD : 40.0 µm <sup>1</sup>	50.0	kN/m	ISO 6383-2
TD : 40.0 µm <sup>2</sup>	250.0	kN/m	ISO 6383-2

Инструментальное ударное воздействие-Общая энергия проникновения(40,0 мкм)<sup>3</sup>

200

J/cm

ISO 7765-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура плавления

127

°C

ISO 11357-3

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (40.0 µm, Blown Film)

7

ASTM D2457

Haze (40.0 µm, Blown Film)

80

%

ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава

190 - 210

°C

### Инструкции по экструзии

BUR: 3:1FLH: 2 to 4 DDDie Gap: 1 to 1.5 mm

### NOTE

1. Blown Film
2. Blown Film
3. Blown Film

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

