

VECTRA® C130

30% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Has the same excellent balance of properties as A130 with higher temperature capability and easier flow. Slightly more dimensional stability in vapor phase soldering than A130. Suitable for some infrared SMT applications. 30% glass reinforced.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

FDA compliant

UL-Listing V-0 in natural and black at 0.38mm thickness per UL 94 flame testing, and UL-5VA in natural at 1.5mm. Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electrical 240°C, mechanical 220°C at 0.75mm.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация				
UL YellowCard	E83005-251014			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хорошая мобильность			
	Без галогенов			
	Огнестойкий			
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE) FDA не рассчитан			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	--	1.62	g/cm ³	ISO 1183
	--	1620	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Формовочная усадка	Vertical flow direction	0.40	%	ISO 294-4
	Flow direction	0.20	%	ISO 294-4
	Flow	0.20	%	ISO 2577 ²

Transverse flow	0.40	%	ISO 2577 ³
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	160	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.9	%	ISO 527-2/1A/5
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	13600	MPa	ISO 899-1
1000 hr	11700	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	14000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	245	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	22000	MPa	ISO 604
Сжимающее напряжение (1% Strain)	139	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
23°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	25.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA ⁴
Charpy Unnotched Impact Strength			
23°C	28	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	28.0	kJ/m ²	ISO 179/1eU ⁵
Зубчатый изод Impact (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	26	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	250	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa	250	°C	ISO 75-2 ⁶
1.8 MPa, not annealed	255	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa	255	°C	ISO 75-2 ⁷
8.0 MPa, not annealed	211	°C	ISO 75-2/C
8.0 MPa	211	°C	ISO 75-2 ⁸
Викат Температура размягчения			
--	192	°C	ISO 306/B50
50°C/h, B (50N)	192	°C	ISO 306 ⁹
Температура плавления			
-- ¹⁰	325	°C	ISO 11357-3
-- ¹¹	325	°C	ISO 11357-3 ¹²
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2

Flow	6.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
--	1.0E+13	ohms-m	IEC 60093 ¹³
Диэлектрическая прочность	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.20		IEC 60250
1 MHz	3.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	0.014		IEC 60250
1 MHz	0.018		IEC 60250
Дуговое сопротивление	182	sec	Internal method
Comparative Tracking Index			
--	200	V	IEC 60112
--	200		IEC 60112 ¹⁴
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс кислорода	45	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	290 - 300	°C	
Средняя температура	300 - 310	°C	
Передняя температура	310 - 320	°C	
Температура сопла	310 - 330	°C	
Температура обработки (расплава)	320 - 340	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 320 to 340°C Zone 4 Temperature: 320 to 330°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
9.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
10.	10°C/min
11.	10 °C/min
12.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
13.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
14.	??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

