

LUVOCOM® 50/GF/10/TF/18/SI/2/GY5

10% стекловолокно

Polycarbonate

Lehmann & Voss & Co.

Описание материалов:

LUVOCOM®50/GF/10/TF/18/SI/2/GY5 is a polycarbonate (PC) material, and the filler is 10% glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

LUVOCOM®The main characteristics of 50/GF/10/TF/18/SI/2/GY5 are:

flame retardant/rated flame

Lubrication

High stiffness

high strength

Good dimensional stability

Typical application areas include:

engineering/industrial accessories

business/office supplies

Sporting goods

medical/health care

Главная Информация			
UL YellowCard	E108976-218793		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Ptfe лубрикант Силиконовая смазка (2)		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошая стойкость к истиранию Смазка		
Используется	Шестерня Инженерные аксессуары Бизнес-оборудование Спортивные товары Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Внешний вид	Серый		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	< 12	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	< 10.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.30 - 0.60	%	DIN 16901
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	100	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
Dynamic	0.15		
Static	0.12		
Flexural Strain at Flexural Strength	4.5	%	ISO 178
Максимальная рабочая температура-Короткий срок	150	°C	
Insulation Resistance	> 1.0E+12	ohms	IEC 60167
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1fU
-30°C	35	kJ/m ²	ISO 179/1fU
23°C	40	kJ/m ²	ISO 179/1fU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	130	°C	UL 746B
Викат Температура размягчения	160	°C	ISO 306/A
CLTE-Поток	5.0E-5	cm/cm/°C	DIN 53752
Теплопроводность	0.30	W/m/K	DIN 52612
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	280 - 300	°C	
Средняя температура	290 - 310	°C	

Передняя температура	300 - 320	°C
Температура сопла	290 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	295	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

Инструкции по впрыску

General

In general LUVOCOM® can be processed on conventional injection moulding machines while observing the usual technical guidelines.

Any added fibrous materials or fillers may have an abrasive effect. In this case the cylinder and screw should be protected against wear as is usual in the processing of reinforced thermoplastic materials.

Lengthy dwell times for the melts in the cylinder should be avoided.

Lower the temperatures during interruptions!

Predrying (optional)

It is advisable to predry the granulate with a suitable dryer immediately before processing.

The granulate may absorb moisture from the air.

Delivery Form & Storage

Unless indicated otherwise, the material is delivered as 3mm-long pellets in sealed bags on pallets.

Preferably storage should be effected in dry and normally temperatured rooms

Additional Information

During processing, the moisture level should not exceed 0.02%, otherwise molecular degradation may occur.

Suitable heat treatment may increase resistance to the formation of stress cracks.

The processing notes provided merely represent a recommendation for general use. Due to the large variety of machines, geometries and volumes of parts, etc., it may be necessary to employ different settings according to the specific application.

Please contact us for further information.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

