

Sarlink® TPV X6180N

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink® TPV X6100 series are engineered materials designed for consumer, automotive, and industrial applications requiring superior colorability and elastic performance. Sarlink® TPV X6180N is a medium hardness, low density, multi-purpose thermoplastic vulcanizate that does not require pre-drying and can be processed by injection molding.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий удельный вес</p> <p>Низкая плотность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Хорошая гибкость</p> <p>Хорошая окраска</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Гибкий</p> <p>Средняя твердость</p>		
Используется	<p>Промышленное применение</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Автомобильные внутренние детали</p> <p>Мягкое Сенсорное приложение</p> <p>Замена резины</p> <p>Применение потребительских товаров</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	<p>Непрозрачный</p> <p>Натуральный цвет</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.937	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw A, 5 seconds, extruded	80		ASTM D2240, ISO 868

Shore A, 5 seconds, injection molding	84		ASTM D2240, ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: 100% strain	4.20	MPa	ASTM D412, ISO 37
Flow: 100% strain	6.00	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: Fracture	8.00	MPa	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	7.30	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: Fracture	650	%	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	390	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
Transverse flow	45.6	kN/m	ASTM D624
-- 1	46	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ASTM D395, ISO 815
23°C, 22 hr	39	%	ASTM D395, ISO 815
70°C, 22 hr	54	%	ASTM D395, ISO 815
125°C, 70 hr	81	%	ASTM D395, ISO 815
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость сдвига-Капиллярный @ 206/s			
200°C	212	Pa·s	ASTM D3835
200°C	212	Pa·s	ISO 11443

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

NOTE

1. Method B, right-angle specimen (without cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

