

Novodur® P2MC

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Novodur P2MC is an injection molding grade especially suitable for electroplating, providing high flowability.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая ударпрочность Высокий поток Platable
Используется	Приборы Товары для дома
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1) Удельный объем и температура (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	90.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield, 23°C	2.4	%	
Break, 23°C	> 15	%	
Флекторный модуль	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	62.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	14	kJ/m ²	

23°C	24	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	23	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	96.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	94.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹ (1.50 mm)	37	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.00		
1 MHz	2.90		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	5.0E-3		
1 MHz	8.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C
Температура формы	70.0	°C
Injection Velocity	240	mm/sec

NOTE

1. Short Time

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

