

LNP™ LUBRICOMP™ DFL22E compound

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DFL22E is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Glass Fiber and 10% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant, Easy Molding.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4022 EM

Product reorder name: DFL22E

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность			
--	1.33	g/cm ³	ISO 1183
--	1.34	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.65	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4140	MPa	ASTM D638
--	4150	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	71.7	MPa	ASTM D638
Yield	71.0	MPa	ISO 527-2
Break	67.6	MPa	ASTM D638
Break	67.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	3.3	%	ASTM D638, ISO 527-2

Break	5.5	%	ASTM D638
Break	5.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	4140	MPa	ASTM D790
--	3900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	118	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.38		
vs. Itself - Static	0.44		
Коэффициент износа-Шайба	166	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	140	J/m	ASTM D256
23°C ²	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	740	J/m	ASTM D4812
23°C ³	49	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	23.2	J	ASTM D3763
--	6.80	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	145	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	146	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	140	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	5.6E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

