

## Durethan® BKV 15 G H2.0 900051

15% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6-Copolymer, 15 % glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, improved surface finish, weather stabilized

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Термическая стабильность Отличный внешний вид
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.24	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 3.00mm <sup>1</sup>	0.67	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm <sup>2</sup>	0.21	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 3.00mm <sup>3</sup>	0.34	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm <sup>4</sup>	0.10	--	%	ISO 2577
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.8	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	ISO 62

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	190	95.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	6310	3880	MPa	ASTM D638
23°C	6300	4000	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на  
растяжение

Fracture, 23°C	117	67.6	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	120	70.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	11	%	ASTM D638, ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	5700	3500	MPa	ASTM D790
23°C <sup>5</sup>	5700	3500	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	185	125	MPa	ASTM D790
3.5% strain, 23°C	--	100	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	185	125	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	4.0	7.0	%	ISO 178/A
Поведение горения <sup>8</sup>	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6/66, GHR, 14-060, GF15 --			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	35	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	40	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	20	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	25	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	1.50	--	J	ISO 6603-2
23°C	2.00	--	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	505	--	N	ISO 6603-2
23°C	560	--	N	ISO 6603-2

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	180	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	55.0	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления <sup>9</sup>	218	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
	1.0E+13	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)				
	30	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
23°C, 100 Hz	4.10	10.0		IEC 60250
23°C, 1 MHz	3.70	4.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
23°C, 100 Hz	8.0E-3	0.22		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.018	0.070		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	375	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода <sup>10</sup>				
	23	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха				
	80.0		°C	

Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 - 290	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

## NOTE

1.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
2.	150x105x3mm
3.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
4.	150x105x3mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min
10.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

