

TRISTAR® PC-10FRN

Polycarbonate

Polymer Technology and Services, LLC

Описание материалов:

TRISTAR®PC-10FRN is a polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. TRISTAR®PC-10FRN application areas include electrical/electronic applications and wire and cable.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

Flame Retardant

mold release agent

Главная Информация			
UL YellowCard	E155285-223920	E155285-101349314	
Добавка	Дефолдинг Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая производительность при потере Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Коммуникационное оборудование		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.18	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 3.17 mm)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.17 mm)	75	%	ASTM D1708

Флекторный модуль (3.17 mm)	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 3.17 mm)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.17 mm)	590	J/m	ASTM D256
Прочность на растяжение (3.17 mm)	443	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	134	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 95°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 95°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление	60.0 - 120	sec	ASTM D495
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	250 - 400	V	UL 746
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			
1.50 mm	> 120		UL 746
2.50 mm	60.0 - 120		UL 746
3.00 mm	60.0 - 120		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			
1.50 mm	PLC 0		UL 746
2.50 mm	PLC 1		UL 746
3.00 mm	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	80.0 - 150	mm/min	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			
1.50 mm	15 - 30	sec	UL 746
2.50 mm	15 - 30	sec	UL 746
3.00 mm	30 - 60	sec	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			
			UL 746

1.50 mm	PLC 3	UL 746
2.50 mm	PLC 3	UL 746
3.00 mm	PLC 2	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.50 mm, BK, GY, BG	5VA		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	38	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	254 - 274	°C
Средняя температура	266 - 277	°C
Передняя температура	277 - 293	°C
Температура сопла	271 - 293	°C
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Давление впрыска	75.8 - 124	MPa
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa

Инструкции по впрыску

Injection Speed - Edge Gate: Slow to Medium Injection Speed - Tab Gate: Medium to Fast Injection Speed - Tunnel Gate: Fast

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

