

LG PMMA IG840

Polymethyl Methacrylate Acrylic

LG MMA Corp.

Описание материалов:

General purpose grade of PMMA is largely divided into injection and extrusion purpose. Various pellet type of grades fit for the properties of customer products are available.

Главная Информация	
UL YellowCard	E67171-248632
Характеристики	Общее назначение
Используется	Общее назначение
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E194507
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	96		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	66.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	133	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	15	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	89.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	109	°C	ASTM D1525 ¹
CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746

RTI Imp (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	50.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
--	HB		
1.50 mm, All	HB		
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3000 μm)	92.0	%	ASTM D1003
Haze (3000 μm)	0.50	%	ASTM D1003
Yellowness Index (3.00 mm)	0.40	YI	ASTM D1925
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	210 to 250	°C	
Средняя температура	210 to 250	°C	
Передняя температура	210 to 250	°C	
Температура формы	70.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	78.5 to 147	MPa	
NOTE			
1.	Loading 1 (10 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat