

## Hostaform® MT® SlideX™ 1203

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Hostaform® acetal copolymer grade MT® SlideX™ 1203 is a special grade developed for medical industry applications containing low residual monomers and no animal products. Hostaform® MT® SlideX™ 1203 is a standard flow injection molding grade with tribological modification designed for use in demanding applications that require prevention of audible noise caused by stick-slip phenomenon and low friction and wear against plastics and metals.

Главная Информация			
Характеристики	Низкий коэффициент трения Хорошая стойкость к истиранию Компонент пассивного источника		
Используется	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	13.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.7	%	ISO 294-4
Flow direction	2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.60	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2650	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	58.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	12	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	45	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	150	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	160	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	93.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	170	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	190 - 200	°C
Температура сопла	190 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 4.00	MPa

#### Инструкции по впрыску

Feed Temperature: 60 to 80°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Manifold Temperature: 190 to 210°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

