

## ELITE™ 5811

Enhanced Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

ELITE 5811 is an extrusion coating resin.

Main Characteristics:

Suitable for processing on conventional hardware

Extrusion coating resin

Low neck-in

Good heat resistance

Enhanced water vapor barrier

Extra toughness

High performance sealant

Complies with:

EU, No 10/2011

U.S. FDA 21 CFR 177.1520

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	EC без 10/2011 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.919	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	21.2	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	720	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	307	MPa	ISO 178
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ISO 527-3
MD : Yield	19.3	MPa	
TD : Yield	16.2	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ISO 527-3
MD : Break	540	%	
TD : Break	610	%	
Elmendorf Tear Strength <sup>3</sup>			ISO 6383-2
MD	2.4	N	
TD	3.8	N	

Температура инициализации уплотнения <sup>4</sup>	98.0	°C	Internal Method
Передача водяного пара <sup>5</sup>	18	g/m <sup>2</sup> /24 hr	ASTM E96
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	124	°C	Internal Method
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура расплава	260 to 320	°C	
Нарисуйте вниз-От 15 г/м <sup>2</sup> при 100 м/мин <sup>6</sup>	250	m/min	Internal Method
Минимальный вес покрытия-Рассчитано <sup>7</sup>	6.0	g/m <sup>2</sup>	Internal Method
Вырез-в-25 г/м <sup>2</sup> при 100 м/мин <sup>8</sup> (290°C)	84.0	mm	Internal Method

## NOTE

1.	25g/m <sup>2</sup> coating onto paper substrate and/or coating web at 250 mm air gap and -15 nip off-set.
2.	25g/m <sup>2</sup> coating onto paper substrate and/or coating web at 250 mm air gap and -15 nip off-set.
3.	25g/m <sup>2</sup> coating onto paper substrate and/or coating web at 250 mm air gap and -15 nip off-set.
4.	- 25g/m <sup>2</sup> coating onto paper substrate and/or coating web at 250 mm air gap and -15 nip off-set.- Temperatures at which 3 N/15mm heat seal strength is achieved.- Heat Seal Strengths measured at 0.5sec sealing time, 0.5N/mm <sup>2</sup> pressure, 5mm seal bar, cross head speed (150 mm/sec).- Kraft paper substrate
5.	25g/m <sup>2</sup> coating onto paper substrate and/or coating web at 250 mm air gap and -15 nip off-set.
6.	25g/m <sup>2</sup> coating onto paper substrate and/or coating web at 250 mm air gap and -15 nip off-set.
7.	25g/m <sup>2</sup> coating onto paper substrate and/or coating web at 250 mm air gap and -15 nip off-set.

8.

25g/m<sup>2</sup> coating onto paper  
substrate and/or coating web at  
250 mm air gap and -15 nip  
off-set.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

