

## RTP 4001 TFE 15 SI 2

10% стекловолокно

Polyphthalamide

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
	Силиконовая смазка (2)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.24	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6550	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	89.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	138	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (With Metal-Dynamic)	0.16		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	32	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	320	J/m	ASTM D4812
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	138	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	123	°C	ASTM E1356
CLTE-Поток	3.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 0.25in.: 9mil/in. Tensile Elongation, ASTM D638: 1-2% Glass Transition Temperature, ASTM C177: 253°F Wear Factor, K, ASTM D3702: 45E-10in<sup>3</sup>/min/ft/lb/hr Coefficient of Friction, Dynamic, ASTM D3702: 0.16 The wear factor and coefficient of friction were both tested on a Falex Model No.6 Wear Testing Machine at 50 FPM, 2000 PV, against C1018 steel of hardness 15-25 Rockwell C, 14-17 micro smoothness.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	304 - 343	°C
Средняя температура	304 - 343	°C
Передняя температура	304 - 343	°C
Температура формы	121 - 149	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	МПа

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

