

## LNP™ LUBRICOMP™ ZFG26 compound

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP ZFG26 is a compound based on PPE+PS resin containing 30% Glass Fiber, 10% Graphite. Added features of this material include: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound ZFL-4326

Product reorder name: ZFG26

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Графитовый порошок лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.42	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.73	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.36	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.060	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	13100	MPa	ASTM D638
--	10500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	110	MPa	ASTM D638
Yield	109	MPa	ISO 527-2
Break	115	MPa	ASTM D638
Break	109	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break	1.5	%	

Флекторный модуль			
--	10500	MPa	ASTM D790
--	10000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	165	MPa	ASTM D790
--	163	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.62		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.89		
Коэффициент износа-Шайба			
	113	10 <sup>-10</sup> in <sup>4</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	80	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	8.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	380	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	29	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.30	J	ASTM D3763
--	3.70	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	135	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	2.2E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	277 to 288	°C	
Средняя температура	288 to 299	°C	
Передняя температура	299 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 304	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

