

## Generic ASA+PC

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ASA+PC

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.10 - 1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.11 - 1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
260°C/5.0 kg	14 - 45	g/10 min	ASTM D1238
260°C/5.0 kg	19 - 40	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)			
	17.0 - 26.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.50 - 0.60	%	ASTM D955
23°C	0.59 - 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.10 - 0.25	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.60 - 1.0	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20 - 0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)	109 - 116		ASTM D785
Твердость мяча	88.7 - 110	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	2540 - 2720	MPa	ASTM D638
23°C	2120 - 2760	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	52.9 - 65.6	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	54.6 - 62.4	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	44.0 - 66.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	39.0 - 64.3	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	3.7 - 6.1	%	ASTM D638

Yield, 23°C	2.3 - 8.7	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	23 - 100	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	36 - 80	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	2080 - 2770	MPa	ASTM D790
23°C	2000 - 2640	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	68.0 - 94.0	MPa	ASTM D790
23°C	72.8 - 97.5	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	81.7 - 95.4	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	5.0 - 62	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	140 - 600	J/m	ASTM D256
23°C	16 - 61	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Ударное устройство для дротиков (23°C)	35.3 - 47.9	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	102 - 130	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	98.4 - 132	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	87.7 - 113	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	87.2 - 122	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	104 - 138	°C	ASTM D1525
--	102 - 139	°C	ISO 306
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	7.2E-5 - 7.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	1.0E-5 - 8.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.2E-5 - 7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	7.1E-5 - 7.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13 - 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+13 - 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура зажигания провода свечения	550 - 960	°C	IEC 60695-2-13
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	78.8 - 120	°C	

Время сушки	3.0 - 3.6	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020 - 0.052	%
Рекомендуемый размер снимка	55 - 60	%
Задняя температура	215 - 247	°C
Средняя температура	240 - 252	°C
Передняя температура	250 - 260	°C
Температура сопла	240 - 255	°C
Температура обработки (расплава)	249 - 281	°C
Температура формы	60.0 - 80.7	°C
Back Pressure	0.300 - 0.785	MPa
Screw Speed	50 - 55	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.057	mm

### Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic ASA+PCThis information is provided for comparative purposes only.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

