

YUNTIANHUA® GM90

Acetal (POM) Copolymer

YunNan YunTianHua Co., Ltd.

Описание материалов:

YUNTIANHUA®GM90 is a polyoxymethylene (POM) copolymer product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in North America, Europe or Asia Pacific. YUNTIANHUA®The application areas of GM90 include engineering/industrial parts and automobile industry.

Features include:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

High stiffness

high hardness

Copolymer

Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Низкий уровень защиты Жесткий, высокий Сополимер Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Хорошая электрическая производительность Хорошая мобильность Хорошая стойкость к истиранию Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Сопротивление усталости Стойкость к кислоте Высокая твердость
Используется	Тонкостенные детали Детали Насоса Колесо Шестерня Детали клапана/клапана Аксессуары Детали под крышкой двигателя автомобиля Автомобильная электроника Автомобильные внешние части

Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	61.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	30	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	88.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	160 - 180	°C
Средняя температура	170 - 200	°C
Передняя температура	190 - 210	°C
Температура сопла	180 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 210	°C
Температура формы	60.0 - 90.0	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Удерживающее давление	30.0 - 80.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.500	MPa
Screw Speed	50 - 120	rpm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	180 - 190	°C

Инструкции по экструзии

Standard extruders with grooved feed zone and short compression screws (minimum 25 D) will fit.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

