

Ultramid® B3G10 SI

50% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Glass fibre-reinforced injection moulding grade, with excellent surface quality especially suitable for the production of visible parts with very high stiffness. Optimum surface quality is generally obtained at a very high injection speed.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу			
Характеристики	Отличный внешний вид Жесткий, высокий Маслостойкость			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.57	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	12.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Номер вязкости (96% H2SO4)	135	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16500	10800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	235	160	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	13500	9500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	340	230	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	16	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	20	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	85	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU

23°C	95	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Дополнительная информация		Состояние		
Polymer Abbreviation	PA6-GF50	--		
Screw Speed			mm/sec	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	4.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%		
Температура бункера	80.0	°C		
Задняя температура	270	°C		
Средняя температура	280	°C		
Передняя температура	290	°C		
Температура сопла	290	°C		
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C		
Температура формы	80.0 - 90.0	°C		

Инструкции по впрыску

Residence Time : <10 min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

