

Jamplast JPSANC

Styrene Acrylonitrile

Jamplast, Inc.

Описание материалов:

Jamplast JPSANC SAN (styrene-acrylonitrile) resins are thermoplastic materials that provide an excellent balance of processability, clarity, chemical and heat resistance and stiffness. JPSANC SAN resins can be injection molded, extruded, blended with ABS or PVC, or used as color concentrate carriers.

Jamplast SAN resins are primarily used for blending with ABS or rigid PVC resins and are also used as carriers for making color concentrates.

Главная Информация			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	3590	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	55.6	MPa	
Break	55.6	MPa	
Удлинение при растяжении ³ (Break)	1.7	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	99.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	16	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	101	°C	
0.45 MPa, Annealed	103	°C	
1.8 MPa, Unannealed	87.2	°C	
1.8 MPa, Annealed	101	°C	
Викат Температура размягчения	113	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания	93.9	%	ASTM D1003
Haze	0.40	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 to 82.2	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	149 to 204	°C	
Передняя температура	191 to 232	°C	
Температура формы	-1.11 to 87.8	°C	
Давление впрыска	34.5 to 138	MPa	
Back Pressure	0.0689 to 3.45	MPa	
Тонаж зажима	2.8 to 6.9	kN/cm ²	
Отношение винта L/D	20.0:1.0 to 24.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 2.0:1.0		

NOTE

1. Type I, 51 mm/min
2. Type I, 51 mm/min
3. Type I, 51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat