

## Clariant Nylon 6/6 PA-113G43

43% стекловолокно

Polyamide 66

Clariant Corporation

### Описание материалов:

Clariant Nylon 6/6 PA-113G43 is a polyamide 66 (nylon 66) material, which contains a 43% glass fiber reinforced material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of Clariant Nylon 6/6 PA-113G43 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high strength

Good processability

Hard

Typical application areas include:

industrial applications

Wire and cable

military applications

Automotive Industry

Sporting goods

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 43% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Жесткий, высокий
	Жесткий, хороший
	Высокая прочность
	Обрабатываемость, хорошая
	Хорошая коррозионная стойкость
	Хорошая окраска
	Хорошая химическая стойкость
	Термическая стабильность
	Хорошая прочность
	Низкий или не впитывающий
Огнестойкий	
Используется	Промышленное применение
	Промышленные отливки
	Замена металла
	Военные применения
	Применение в автомобильной области
	Спортивные товары
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода

Рейтинг агентства	UL 94		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
<b>Физический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельный вес	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.40	%	ASTM D570
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	97		ASTM D785
Class r	121		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение	207	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	283	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	130	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	266	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	257	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	ASTM D149
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	266 - 293	°C	
Средняя температура	266 - 293	°C	
Передняя температура	266 - 293	°C	
Температура обработки (расплава)	266 - 288	°C	
Температура расплава (цель)	274	°C	
Температура формы	65.6 - 93.3	°C	

Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm
Подушка	3.18 - 6.35	mm

#### Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Use minimum pressure to achieve 95% fill during the boost inj. pressure phase. Hold Pressure: 30% to 75% of injection pressure. Mold Temp. Target: 180°F Screw Speed Target: 75 RPM

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

