

## Promyde® B30 P2 G30

30% стекловолокно

Polyamide 6

NUREL, S.A.

### Описание материалов:

Promyde B30 P2 G30 is a Polyamide 6 UL certified injection moulding grade with 30% glass fibre and heat stabilized.

#### CHARACTERISTICS

Promyde B30 P2 G30 is distinguished by high mechanical strength, hardness, rigidity, thermo stability (melting point 220°C), and resistance to hot lubricants and water. Parts made from Promyde B30 P2 G30 have particularly high dimensional stability and creep strength.

#### APPLICATIONS

Promyde B30 P2 G30 is used in a wide range of applications where a combination of mechanical properties and thermal resistance is needed.

Glass-fibre reinforced grades are suitable for housings, supports, industrial articles and electrical insulating parts.

Главная Информация				
UL YellowCard	E341743-100962703			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Изоляция</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p> <p>Термическая стабильность</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p> <p>Высокая твердость</p>			
Используется	<p>Электрические компоненты</p> <p>Электрический корпус</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Изоляционный материал</p> <p>Чехол</p>			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	45.0	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Vertical flow direction	0.40 - 0.45	--	%	
Flow direction	0.30 - 0.35	--	%	

Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.7	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
<b>Механические</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения (23°C)	9300	6200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	190	110	MPa	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	3.0	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	8000	5100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	250	180	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	13	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	75	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	85	95	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) <sup>3</sup>	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80	6.80		IEC 60250

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.023	0.22		IEC 60250
------------------------------------	-------	------	--	-----------

Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
-------------------------------	-----	----	---	-----------

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	НВ	--		UL 94
-------------------------	----	----	--	-------

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	< 80.0	°C
-------------------	--------	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
-------------------------------------	-----------	----

Температура формы	40.0 - 80.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast
------------------	---------------

#### Инструкции по впрыску

Back Pressure: moderate

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

