

TECHNYL® C 246 NATURAL

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® C 246 Natural is an unfilled polyamide 6, impact modified , for injection moulding. This grade offers high impact strength, flexibility and good surface aspect.

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара			
Характеристики	Высокая ударопрочность			
	Ударопрочность при низкой температуре			
	Хорошая производительность при потере			
	Отличный внешний вид			
Используется	Большая бытовая техника и мелкая бытовая техника			
	Электропитание/другие инструменты			
	Промышленное применение			
	Спортивные товары			
	Применение потребительских товаров			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.2	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1600	500	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Yield, 23°C)	38.0	34.0	MPa	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль (23°C)	1550	400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	70.0	25.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	15	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	82	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)				ISO 179/1eU
	No Break	--		
Зубчатый изод Impact (23°C)				ISO 180
	80	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)				
	60.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления				
	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)				
	--	18	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
	3.50	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				
	0.020	0.12		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.6 mm)				
	НВ	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.20		%	
Задняя температура				
	230 - 235		°C	
Средняя температура				
	235 - 240		°C	
Передняя температура				
	235 - 245		°C	
Температура формы				
	60 - 80		°C	

Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4h. Injection Advice:

For unfilled polyamide, Solvay recommends the use of high alloy steel with a weak chromium content. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 / 1.2343 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

