

Telcar® TL-8452

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TL-8452 is a high performance, halogen-free thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-8452 is a high durometer grade that is UV stabilized and RoHS compliant. This grade is suitable for both injection molding and extrusion.

Главная Информация

Характеристики

Без мороза
Высокая эластичность
Высокая прочность на растяжение
Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
Хорошая терлостойкая производительность старения
Хорошая гибкость
Хорошая окраска
Средняя степень жидкости
Озоновая защита
Хорошая устойчивость к погоде
Солнечная стойкость, 720 часов
Универсальный
Без галогенов
Увеличенная скорость растяжения

Используется

Подземный Кабель
Кабельная оболочка
Материал оболочки электрического проводника
Изоляционный материал электрического проводника
Применение проводов и кабелей
Проволочная оболочка
Промышленный изоляционный материал кабеля
Соединитель
Гибкая оболочка провода
Материал оболочки кабеля терминала

Соответствие RoHS

Соответствие RoHS

Внешний вид

Непрозрачный

Формы

Частицы

Метод обработки	Экструзия Литье под давлением
-----------------	----------------------------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.998	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	82		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹			ASTM D412
100% strain, 0.508mm ²	4.14	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.508mm ³	5.86	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (fracture, 0.508mm)	17.2	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (fracture, 0.508mm)	700	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (136°C, 168 hr)	-6.0	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (136°C, 168 hr)	-23	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-5.0	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-2.0	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	105	°C	ASTM D794
Температура ломкости	-60.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости (50°C)	9.6E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	42	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	2.10		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm, ALL)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	18	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Задняя температура	199 - 216	°C	
Средняя температура	213 - 221	°C	

Передняя температура	221 - 227	°C
Температура сопла	221 - 229	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 229	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 3 темп.	213 - 221	°C
Зона цилиндра 5 темп.	221 - 227	°C
Температура матрицы	221 - 229	°C

Инструкции по экструзии

Screw Speed: 30 to 100 rpm

NOTE

1. die cut from extruded tapes
2. Mouth die C, 510mm/min
3. C mold, 510mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat